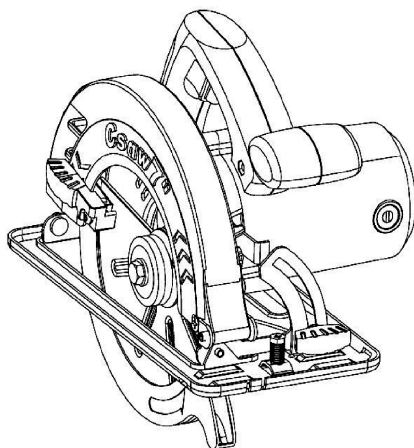


Руководство по эксплуатации и обслуживанию
Циркулярная пила



CS 2100-235

Содержание

1. Меры безопасности при работе с инструментом
 2. Технические характеристики
 3. Эксплуатация инструмента
 4. Обслуживание инструмента
 5. Гарантийные условия
 6. Схема сборки
 7. Спецификация к схеме сборки
- Гарантийное свидетельство

1. Меры безопасности при работе с инструментом

- 1.1 Перед проведением каких-либо работ по обслуживанию пилы убедитесь в том, что пила выключена и отключена от сети.
- 1.2 Пользуйтесь средствами защиты органов слуха.
- 1.3 Содержите защитные кожухи в исправном состоянии. Проверяйте работоспособность кожуха перед каждой операцией.
- 1.4 Перед работой проверьте диск, нет ли на нем трещин или повреждений. Диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.
- 1.5 Не дотрагивайтесь до режущего диска во время работы. Избегайте контакта с любой частью движущегося диска, это может быть причиной серьезных травм.
- 1.6 Если диск заклинило, или если пила остановилась, немедленно отпустите выключатель пуска.
- 1.7 Устанавливайте на пилу диски с правильным посадочным размером.
- 1.8 Избегайте пиления по гвоздям. Перед началом работы проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.
- 1.9 Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, попадания масла, воды и контакта с острыми предметами.
- 1.10 Сохраняйте рабочую зону в чистоте.

2. Технические характеристики

Модель	CS 2100-235
Напряжение	220В~
Потребляемая мощность	2100Вт
Глубина пропила	84 мм - 90° 65 мм - 45°
Число оборотов холостого хода	4300 об/ мин.
Диаметр диска	235мм.
Диаметр посадочного отверстия	25,4мм

3. Эксплуатация инструмента

3.1 Электропитание

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной таблице. **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТОКА ДАЖЕ ПОНИЖЕННОГО НАПЯЖЕНИЯ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПЕРЕГРУЗУ ИНСТРУМЕНТА.**

Род тока - переменный, однофазный.

В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

3.2 Эксплуатация пилы

- Установите пилу (плиту основания) на пиломатериал и выровняйте положение пильного диска по отношению к линии пропила
- Сначала включите циркулярную пилу, переведя переключатель "ON / OFF" в положение "ON", и дайте ей набрать максимальные обороты, после чего начинайте обработку пиломатериала.
- Переключатель находится в положении "ON" когда кнопка нажата, в положении "OFF" когда кнопка отпущена.

- Для достижения оптимальных результатов при пилении ведите инструмент прямо и с постоянной скоростью.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:

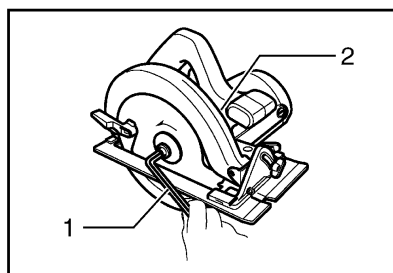
- Прежде чем начать пилить убедитесь в том, что пильный диск полностью «раскрутился» (двигатель набрал максимальные обороты), в противном случае произойдет перегрузка электрической части пилы и ее выход из строя.
- **Если во время работы пильный диск остановится**, что может быть вызвано чрезмерным усилием (нажимом) на пилу, или появится подозрительный шум, **немедленно выключите инструмент.**
- Внимательно следите за тем, чтобы электрошнур не находился рядом с вращающимся пильным диском.

3.3 Установка и снятие пильного диска.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

С во избежание несчастных случаев переведите переключатель "Вкл./ Выкл." в положение "Выкл." и выньте штепсель из розетки.

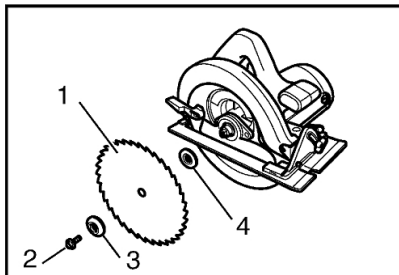
А. Снятие пильного диска.



- Установите максимальную глубину пропила
- Отожмите стопорный рычаг, зафиксируйте шпиндель (2) и выкрутите болт (1) с шестигранной головкой торцовым ключом.

- Полностью отведите назад защитный кожух. Удерживая защитный кожух в этом положении, снимите пильный диск.

Б. Установка пильного диска.



- Полностью очистите от опилок шпиндель, болт и шайбы.
- Фланец (3) выступающей стороной, и фланец (4) вогнутой стороной, должны быть подогнаны к сторонам пильного диска (1).
- После того, как пильный диск установлен, рекомендуется проверить входят выступы центрующего фланца в привод шпинделя.
- Для того чтобы пильный диск вращался в нужном направлении, проследите за тем, чтобы направление стрелки на пильном диске совпадало с направлением стрелки на кожухе пилы.
- Поддерживая пильный диск, затяните пальцами, насколько это возможно, болт с шестигранной головкой. Затем отожмите стопорный рычаг, зафиксируйте шпиндель и основательно закрутите болт.

4. Обслуживание инструмента

4.1 Проверка пильного диска.

Так как применение изношенного сменного диска станет причиной сбоев в работе двигателя и снижения

производительности, следует заменить его на новый или заточить, как только заметите не нормальную работу инструмента.

4.2 Проверка затяжки винтовых соединений.

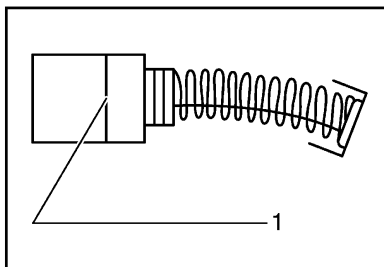
Регулярно проверяйте все установленные на инструменте винты, следите за тем, чтобы они были затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным. Невыполнение этого правила грозит серьёзной опасностью.

4.3 Техническое обслуживание двигателя.

Обмотка двигателя - "сердце" электроинструмента. Проявляйте должное внимание, следите за тем, чтобы обмотка не была повреждена и/или залита маслом или водой. Одновременный выход из строя (выгорание обмотки) ротора и статора свидетельствует о перегрузке инструмента и не является гарантийным.

4.4 Проверка угольных щёток

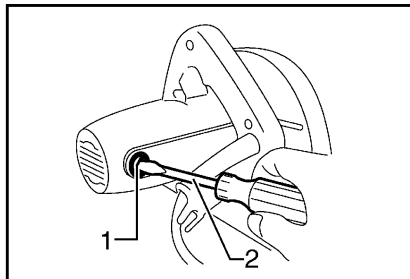
В электродвигателе инструмента применяются угольные щётки, которые со временем изнашиваются. Чрезмерно изношенная щётка может стать причиной неполадок в двигателе. Замените изношенную угольную щётку, когда она приблизится к "пределу износа". Это приблизительно 5мм.



Следует всегда содержать угольные щётки в чистоте и следить за тем, чтобы они свободно скользили в пределах щёткодержателей, это позволит избежать залипания угольной щетки и обеспечит хороший контакт с коллектором ротора.

4.5 Замена угольной щётки.

Снимите колпачок щётки при помощи отвёртки. После чего угольная щётка легко удаляется.



5. Гарантийные условия

5.1 Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу инструмента в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

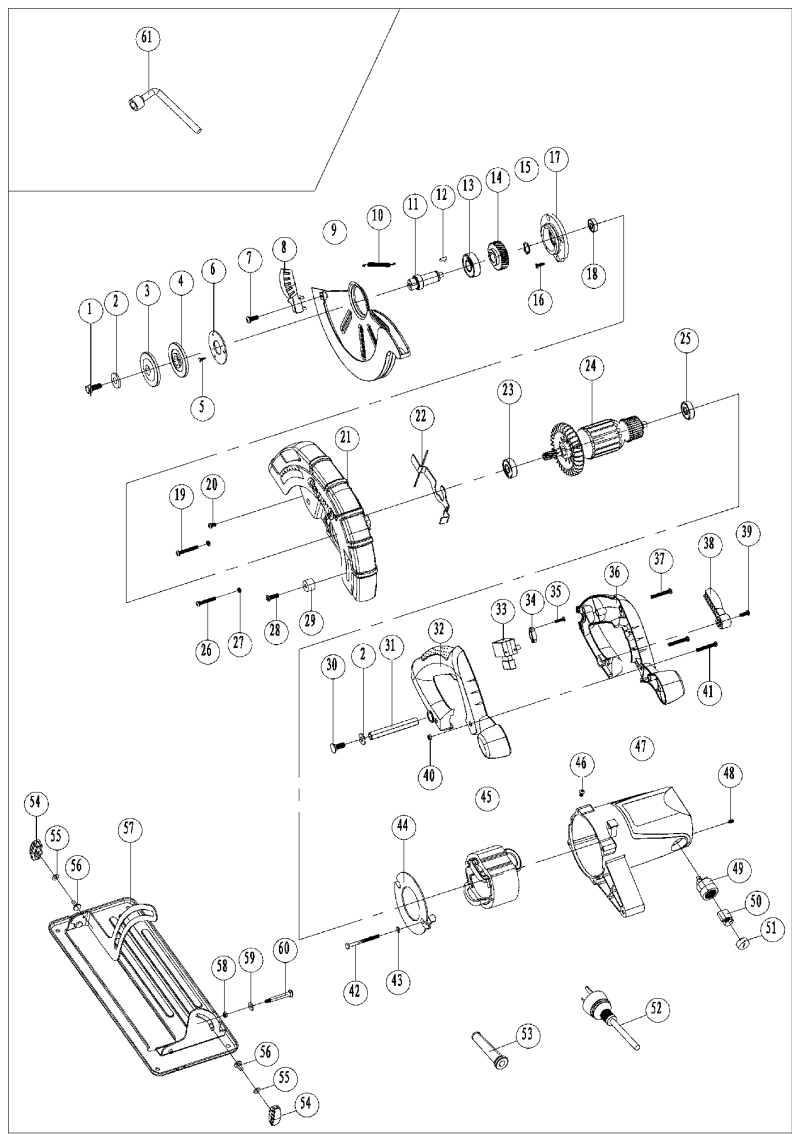
5.2 Если в течение гарантийного срока неисправность инструмента произошла по вине изготовителя - производится гарантийный ремонт заводом-изготовителем.

5.3 Гарантийный ремонт не производится и претензии не принимаются в случае:

- отсутствия в гарантийном свидетельстве штампа торгующей организации и даты продажи;
- повреждения инструмента при транспортировке и эксплуатации;
- не соблюдения условий эксплуатации;
- превышения сроков и нарушения условий хранения.

5.4 Срок службы - пять лет.

6. Схема сборки инструмента



7. Спецификация схемы сборки

Номер в схеме	Наименование детали	Количество (шт)
1	Болт М8*20	1
2	Шайба 8*22*2	2
3	Внешний фланец	1
4	Внутренний фланец	1
5	Винт М4*8	3
6	Фиксатор подшипника	1
7	Винт М4*8	1
8	Пластиковый фиксатор защиты пильного диска	1
9	Защита диска	1
10	Пружина защиты пильного ножа	11
11	Шпindelь	1
12	шпонка 4*13	1
13	Подшипник 6203	1
14	Шестерня	1
15	Кольцо вала d17	1
16	Винт М5*14	1
17	Передняя крышка шестерни	1
18	Подшипник 608	1
19	Винт М5*40	2
20	Винт М5*8	1
21	Корпус шестерни алюминиевый	1
22	Фиксатор вала	1
23	Подшипник 6201	1
24	Ротор	1
25	Подшипник 6200	1
26	Винт М5*30	2
27	Гравер d5	4
28	Винт М6*20	1
29	Резиновая втулка	1

30	Винт М8*20	1
31	Штифт М8*25	1
32	Рукоятка (правая сторона)	1
33	Кнопка	1
34	Фиксатор шнура	1
35	Винт 4*14	2
36	Рукоятка (левая сторона)	1
37	Винт 4*16	5
38	Пластиковый стопорный ключ	1
39	Винт М5*14	1
40	Гайка М5	2
41	Винт М5*35	2
42	Винт М5*70	2
43	Плоская шайба д5	2
44	Крышка-пыльник	1
45	Статор	1
46	Винт М4*6	1
47	Алюминиевый корпус электродвигателя	1
48	Винт М5*8	2
49	Щеткодержатель	2
50	Угольная щетка 18*17*7	2
51	Крышка щеткодержателя	2
52	Шнур питания	1
53	Защита шнура питания	1
54	Крыльчатая гайка (пластиковая)	2
55	Плоская шайба д6	2
56	Винт М6*14	2
57	Основание	1
58	Гайка М6	1
59	Плоская шайба	1
60	Болт 8*50*М6	1
61	Гаечный ключ М8	1

Гарантийный талон от _____ № к накладной _____ от _____

Наименование товара _____

Срок гарантии – _____ месяцев

Серийный номер _____

Покупатель получил полную, необходимую и достоверную информацию о приобретенном товаре и его изготовителе, товар соответствует целям и желанию покупателя.

Покупатель при предъявлении настоящего гарантийного талона имеет право на ремонт приобретенного у продавца товара в случае заводского брака, в течении срока гарантии, если недостатки товара не вызваны нарушением Покупателем правил использования, хранения или транспортировки товара, действиями третьих лиц или непреодолимой силы.

ТОВАР НЕ ПОДЛЕЖИТ ГАРАНТИЙНОМУ РЕМОНТУ В СЛУЧАЯХ:

- отсутствия данного гарантийного талона или подписи покупателя в нем;
- наличия исправлений или помарок в гарантийном талоне, повреждений несоответствие серийного номера изделия номеру, указанному на гарантийном талоне;
- нарушения правил эксплуатации изделия или применения установки не по назначению;
- товар имеет следы постороннего проникновения, или самостоятельного ремонта (нарушена сохранность, вскрыты гарантийные пломбы, имеет срывы, царапины, и другие повреждения говорящие о попытках вскрытия);
- превышение рекомендованной производителем нагрузки;
- наличия механических повреждений (внешних и внутренних) следы ударов, небрежного обращения;
- неисправностей, вызванных попаданием внутрь посторонних предметов, влаги, пыли, грязи;
- наличия химических, электрохимических, электростатических, экстремальных термических повреждений;
- повреждений, вызванных применением смазочных материалов несоответствующих государственным стандартам и не рекомендованных производителем;

Гарантии не распространяется на быстро изнашиваемые детали (кнопки, фильтра, пыльники, сальники, ремни).

С правилами гарантийного обслуживания согласен, товар получен исправным и без дефектов _____

Товар механических повреждений не имеет, все видимые крепежные элементы и соединения без повреждений _____

Продавец _____ Покупатель: _____

Дата продажи: _____

С техническими характеристиками и особенностями эксплуатации товара ознакомлен, полностью соответствует моим требованиям и тех. запроса

Покупатель: _____

Сервисное обслуживание

Адреса гарантийных мастерских приведены
ниже:

Казахстан –

г. Астана, ул. Вишневого, 8/1

+7 (7172) 55-44-40

г. Алматы, пр. Суюнбая, 157

+7 (7273) 31-77-03

г. Шымкент, ул. Ақпан батыра 111

+7 (7252) 99-77-08

г. Атырау, ул. Северная промзона, 45

+7 (7122) 55-66-03

п. Тенгиз, Вахтовый поселок Тенгиз

+7 (7122) 55-66-03 (вн. 4020)

г. Усть-Каменогорск, ул. Мызы, 43

+7 (7232) 70-57-07

Для заметок

